SOLARFOCUS

Biomasseheizungen | Wärmepumpen | Solaranlagen

Pelletskessel 15 - 24 kW

pelletelegance



- Automatische Ascheaustragung
- Herausragende Photovoltaik-Einbindung
- Leistungsgrößen: 15, 20 und 24 kW

10 JAHRE BRENNROST GARANTIE



Die richtige Auswahl des Heizungssystems ist eine wichtige Entscheidung für viele Jahre. Mit einem Pelletskessel von SOLARFOCUS erhalten Sie ein Premiumprodukt, das Sie zuverlässig und sicher mit wohliger Wärme versorgt.

10-Jahre-Brennrost-Garantie

Setzen Sie auf Qualität, die bleibt: Unsere Pelletskessel sind mit einem besonders robusten Brennrost ausgestattet – dafür geben wir Ihnen unsere **10-Jahre-Brennrost-Garantie.** So genießen Sie effiziente Verbrennung, hohe Stabilität und sorglose Wärme über viele Heizsaisonen. Da der Brennrost ein **Verschleißteil** ist, senden wir Ihnen **automatisch alle zwei Jahre** einen passenden Ersatzbrennrost zu. Der Austausch ist einfach und schnell erledigt.

10 JAHRE BRENNROST GARANTIE

Gültig für alle Neuinbetriebnahmen des Pelletskessels **pellet**elegance.



Heizkomfort ist Wohnkomfort

5 Jahre Systemgarantie

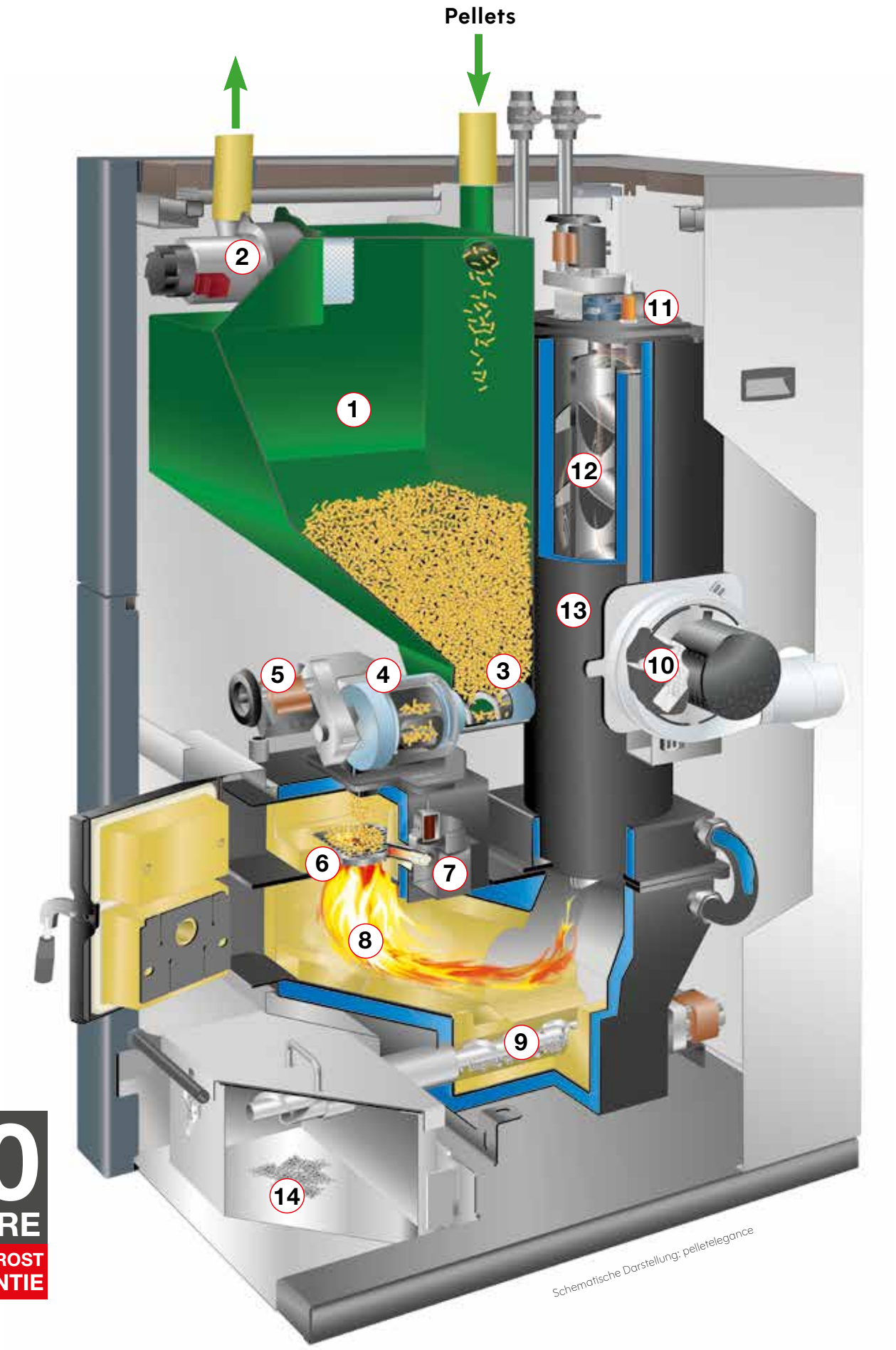
Eine wirklich effiziente Heizungsanlage besteht aus mehr als nur einem leistungsstarken Pelletskessel. Erst das perfekte Zusammenspiel aller Systemkomponenten gewährleistet einen sicheren, zuverlässigen und wirtschaftlichen Betrieb.

Deshalb bietet **SOLARFOCUS** auf alle registrierten und regelmäßig gewarteten Anlagen eine **5-Jahre-Systemgarantie.** Sie umfasst sämtliche von SOLARFOCUS gelieferten Komponenten – für maximale Betriebssicherheit. Eine Investition die sich bezahlt macht!
www.solarfocus.com/de/systemgarantie

5 JAHRE SYSTEM GARANTIE

Der Energiesparmeister

Technik auf höchstem Niveau



Schematische Darstellung: pelletelegance

10 JAHRE BRENNROST GARANTIE

Ausgereifte Technik im Detail

Perfektion und Leidenschaft

Pellets-Zwischenbehälter (1) mit Saugturbine (2)

- Der pelletelegance verfügt über einen großzügigen Pellets-Zwischenbehälter. Die Saugturbine (2) sorgt in einem geschlossenen Kreislauf (Saug-Druck-System) in vorgegebenen Zeiten für die Befüllung.
- Heizraum und Pelletslagerraum müssen nicht unmittelbar nebeneinander sein. Die Saugturbine ist direkt am Pellets-Zwischenbehälter schallgedämmt montiert. Wartungsfreier, geschlossener Kreislauf.

Einachs-Zellradschleuse (4)

- Vom Zwischenbehälter werden die Pellets mittels der Einachs-Zellradschleuse zum Brennraum transportiert. Die Einachs-Zellradschleuse schließt den Brennraum vom Zwischenbehälter ab. Sechskammersystem – in einer Achse zur Einschubschnecke (3) mit direkt angeflanschtem, wartungsfreiem Getriebemotor (5).
- 100%ig rückbrandsicher auch bei Stromausfall. Geringster Stromverbrauch. Keine Ketten und Zahnräder – geräuscharm und wartungsfrei.

Edelstahl-Brennrost (6)

- Über die Einachs-Zellradschleuse fallen die Pellets von oben auf den Edelstahl-Brennrost.
- Keine Zerstörung des Glutbettes, da die Pellets von oben auf das Glutbett fallen. Dadurch kommt es zu keiner Durchmischung von Asche und Glut und es werden beste Wirkungsgrade erreicht.

Automatische Zündung (7)

- Die Zündung der Pellets erfolgt vollautomatisch über einen hochhitzebeständigen Vollkeramikglühstab.
- Der Glühstab benötigt nur 260 W. Zudem arbeitet er geräuschlos und ist wartungsfrei.

Sturzbrandtechnik / Pelletsvergasertechnologie (8)

- Bei der Sturzbrandtechnik (Pelletsvergaser-technologie) wird das gelöste Holzgas durch den Brennrost gesaugt und in der Brennkammer (8) mit einer Flammen-spitzentemperatur von ca. 1.200 °C restlos verbrannt.
- Optimale Brennstoffverwertung, höchste Wirkungsgrade.

Edelstahl-Brennrost-Reinigung (9)

- Durch die Sturzbrandtechnologie wird die Asche automatisch nach unten in die Aschebox transportiert. Dadurch befinden sich keine bewegten Teile in der heißen Zone.
- Bei anderen Systemen, wie Unterschub und Fallstufensystemen muss die Asche über einen aufwändigen Mechanismus (Wenderost, Kipprost, Walzenrost...) mechanisch entfernt werden.

Saugzuggebläse (10)

- Die Verbrennungsluft wird durch das drehzahlgeregelte Saugzuggebläse kontrolliert angesaugt.
- Effizienter Außenläufermotor mit Edelstahllüfterflügel. Geräuscharm, wartungsfrei mit Drehzahlüberwachung. Der Rauchrohranschluss kann geschwenkt werden und der Abgang erfolgt entweder nach oben oder rückseitig. Dadurch ist der Kessel zweiseitig wandnahe aufstellbar.

Lambdasonde (11)

- Die Lambdatechnologie ermöglicht eine gleichmäßige Verbrennung der Pellets. Um höchste Wirkungsgrade in den unterschiedlichen Lastbereichen sicherzustellen, ist die Lambdatechnologie unentbehrlich.
- Garantiert eine umweltfreundliche, energiesparende Verbrennung in allen Lastbereichen. Seit 1981 langjährige Erfahrung mit Lambdatechnik.

Wärmetauscherreinigung (12)

- Die Reibahle (12) reinigt in voreingestellten Intervallen die Wand des Wärmetauschers (13) durch Rotation. Ein Anstieg der Rauchgas-temperatur bedeutet Wirkungsgradverlust. Gereinigte Wärmetauscher sparen Brennstoff!
- AUTOMATISCH heißt AUTOMATISCH! Ein gleichbleibend hoher Wirkungsgrad spart Energiekosten. Keine manuelle Nachreinigung nötig. Wartungsfrei.

Automatische Ascheaustragung (14)

- Die anfallende Asche wird automatisch in eine 16,3 Liter Aschebox befördert.
- Lange Entleerungsintervalle steigern Ihren Heizkomfort. Auf Wunsch benachrichtigt Sie Ihr Handy, wenn die Aschebox zu entleeren ist.

Innovative technische Lösungen

Qualität, die Maßstäbe setzt

Pelletsvergasertechnologie

Bei der innovativen **Sturzbrandtechnik** – auch als **Pelletsvergasertechnologie bekannt** – erfolgt der Abbrand kontrolliert nach unten. Neue Pellets fallen dabei von oben auf das kühlere Brennstoffbett, wodurch das heiße Glutbett erhalten bleibt. Eine Durchmischung von Glut und Asche wird effektiv vermieden.



Das dabei entstehende Holzgas wird durch den Brennrost gesaugt und in der darunterliegenden Brennkammer bei einer Flammenspitzentemperatur von rund 1.200 °C vollständig verbrannt. Selbst letzte brennbare Rückstände in der Asche werden dabei restlos verwertet.

- Höchste Effizienz durch vollständige und saubere Verbrennung
- Spürbar geringerer Brennstoffverbrauch



Lambdasonde

Seit 1981 Erfahrung mit Lambdatechnik. Garantiert eine energiesparende Verbrennung durch Anpassung an den Brennstoff.

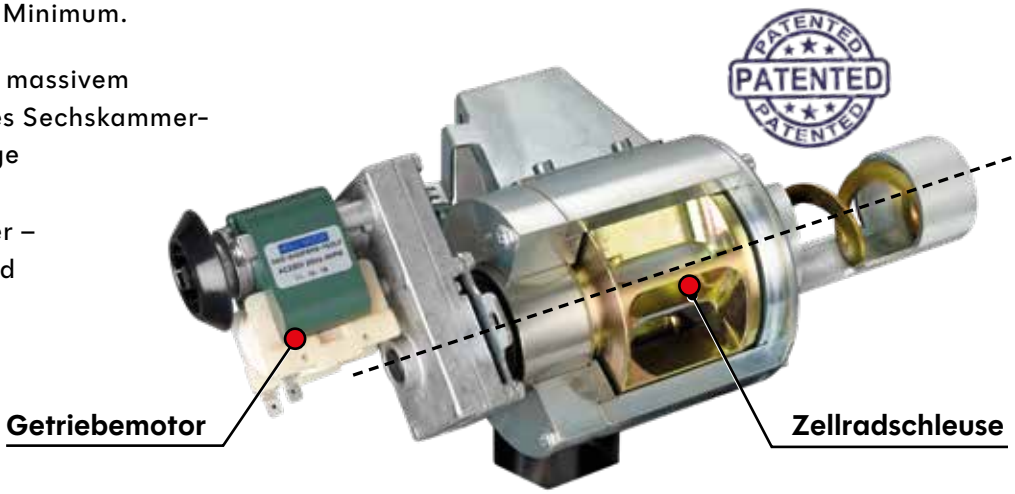
- Seit 1981 langjährige Erfahrung mit Lambdasonde
- Saubere Verbrennung mit niedrigsten Staubwerten

Einachs-Zellradschleuse

Die **Einachs-Zellradschleuse** gewährleistet den zuverlässigen und präzisen Transport der Pellets vom Zwischenbehälter zum Brennrost. Gefertigt aus massivem Vollmaterial, erfüllt sie höchste Anforderungen an Maßgenauigkeit und Langlebigkeit. Das **innovative Sechskammersystem** sorgt jederzeit für 100 %ige Rückbrandsicherheit – und damit für maximale Betriebssicherheit.

Ein weiterer Vorteil: Zellradschleuse und Getriebemotor sind auf einer gemeinsamen Achse vereint. Diese durchdachte, patentierte Konstruktion spart Platz, erhöht die Effizienz und reduziert den Wartungsaufwand auf ein Minimum.

- Hochwertige Fertigung aus massivem Vollmaterial und innovatives Sechskammersystem garantieren 100 %ige Rückbrandsicherheit
- Keine Ketten und Zahnräder – für mehr Zuverlässigkeit und weniger Verschleiß



Integrierte Hydraulik

Das Rücklaufanhebungsmodul mit Mischermotor zur Puffer- bzw. Trinkwasserspeicherladung inkl. Sicherheitsgruppe ist bereits integriert. Auf Wunsch können bis zu zwei weitere Heizkreispumpensets mit 3-Wegemischer und Stellmotor im Kessel einfach eingebaut werden. Alle Anschlüsse verlaufen nach oben weg und die Komponenten sind gut zugänglich.

- Rücklaufanhebung bereits integriert
- Bis zu 2 Heizkreise in Kessel integrierbar





Flexibilität

Standardmäßig wird der pelletelegance fertig verkabelt, zusammengebaut, geprüft und voreingestellt geliefert, wodurch Kosten und Zeit eingespart werden. Bei engen Platzverhältnissen kann der pelletelegance auch zerlegt und in einzelne Baugruppen zum Aufstellungsort gebracht werden, wobei das schwerste Teil nur 93 kg wiegt.

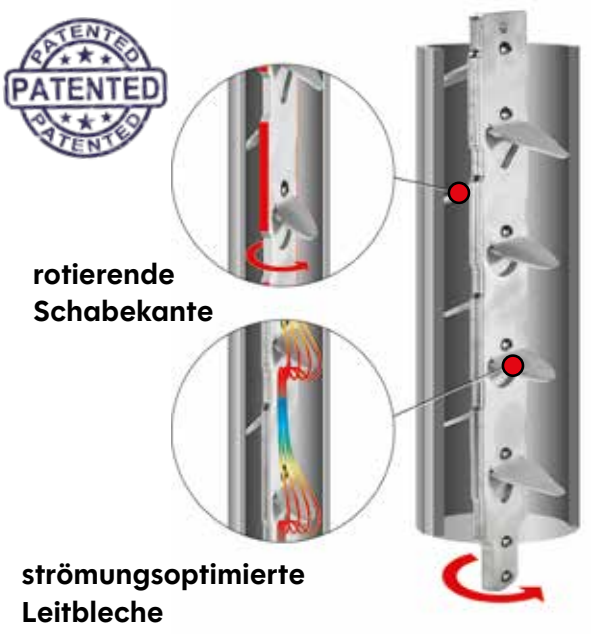
- Steckerfertige Lieferung
- Modularer Aufbau ermöglicht Flexibilität

Automatische Wärmetauscher-Reinigung

Die patentierten Reibahlen sorgen dafür, dass der Wirkungsgrad Ihrer Anlage konstant hoch bleibt. Die rotierende Schabekante reinigt die Wärmetauscheroberfläche so gründlich, dass eine zusätzliche manuelle Nachreinigung nicht erforderlich ist.

Strömungsoptimierte Leitbleche verbessern den Wärmeübergang – für niedrige Abgastemperaturen und eine optimale Energieausbeute.

- Gleichbleibend hoher Wirkungsgrad
- Geringerer Wartungsbedarf und reduzierte Betriebskosten
- Zuverlässiger Schutz vor Ablagerungen und Leistungsverlust





Brennwerttechnik für Pellets - Höchste Wirkungsgrade

Mit Hilfe des optionalen Brennwert-Modules kann noch mehr Energie aus den Pellets herausgeholt werden. Das Modul wird auf der Rückseite mit dem Kessel verbunden und reduziert die Abgastemperatur unter den Kondensationspunkt. Das Modul besteht aus hochwertig geschweißtem Edelstahl (A4) für höchste Korrosionsbeständigkeit. Jederzeit nachrüstbar.

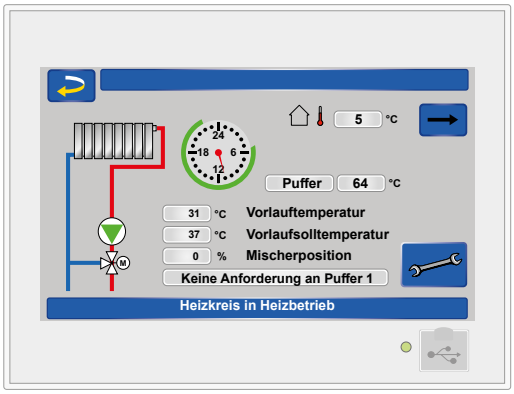
Intuitive Regelung
für das gesamte Heizsystem

- Intuitive Regelung mit 7" Touch-Display
- Berücksichtigt die Wetterprognose
- Alles über ein Display geregelt

Klare Bedienung für das gesamte Heizsystem

Mit der intuitiven Touchscreen-Regelung ecomanager-touch bietet SOLARFOCUS maximalen Komfort bei der Steuerung. Das moderne Regelungskonzept ermöglicht eine einfache Bedienung über den Touchscreen und steuert nicht nur den Heizkessel, sondern das komplette Heizsystem.

So lassen sich alle SOLARFOCUS-Produkte innerhalb eines Wärmenetzes einfach miteinander vernetzen und optimal aufeinander abstimmen – für ein perfekt aufeinander abgestimmtes Heizsystem.



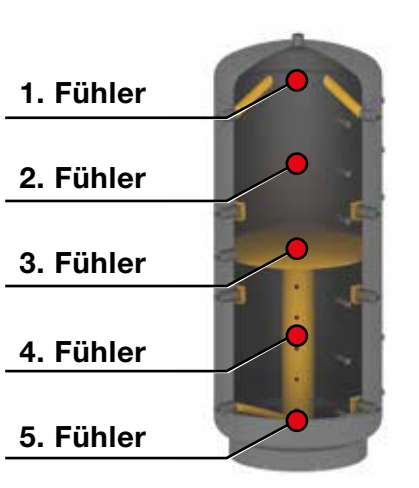
Pufferspeichermanagement

Alle Fühler und Funktionen zur Regelung eines Puffers sind bereits standardmäßig enthalten. Optional können je nach Anlagenschema bis zu 4 Pufferspeicher in die Regelung eingebunden werden. Für größere Pufferspeichergrößen oder bei Kaskadenregelung kann optional auf ein Mehrfühler-Pufferspeichermanagement zurückgegriffen werden.

Mehrfühler-Pufferspeichermanagement

Beim optionalen Mehrfühler-Pufferspeichermanagement werden anstatt der herkömmlichen zwei Temperaturfühler bis zu fünf Fühler über die gesamte Pufferspeicherhöhe verteilt. Ausgehend von den einzelnen Fühlerwerten kann daraus ein Pufferladezustand ermittelt werden.

Vor allem bei Kaskadenanlagen kann so ein Lastwechsel schneller erkannt und die Leistung der Kessel rascher angepasst werden. Dabei werden die Kessellaufzeiten verlängert und die Start-Stopp-Intervalle verkürzt. Der Wirkungsgrad der gesamten Anlage wird dadurch gesteigert.



Witterungsgeführter Heizkreis

Alle Fühler und Funktionen zur Regelung eines mischergeregelten Heizkreises sind bereits standardmäßig enthalten. Dabei können unterschiedliche Zeitfenster, Urlaubsprogramme oder Temperaturabsenkungen individuell eingestellt werden. Optional können bis zu 8 mischergeregelte Heizkreise in die Regelung eingebunden werden. Jeder Heizkreis ist optional erweiterbar mit Raumtemperaturfühler oder -regler. Dabei stehen Varianten mit Funk- oder Kabelanbindung zur Verfügung.

Warmwasserbereitung

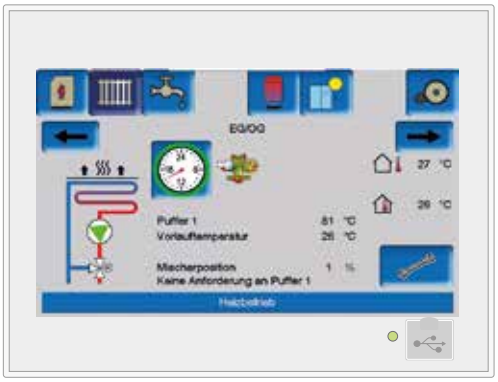
Alle Fühler und Funktionen zur Regelung eines Warmwasserspeichers oder eines Frischwassermoduls sind bereits standardmäßig enthalten. Optional können bis zu 4 Warmwasserspeicher/Kombispeicher oder 4 Frischwassermodule in die Regelung eingebunden werden.
Für alle Varianten können auch Zirkulationspumpen mit unterschiedlichen Programmen (Strömungsimpuls, Zeit, Temperatur) angesteuert werden. Alternativ kann die Zirkulation auch z.B. über ModBus via Bewegungssensor angestoßen werden.



Thermische Solaranlage

Bei der optionalen Einbindung der thermischen Solaranlage stehen Ihnen bei SOLARFOCUS alle Möglichkeiten offen. Neben den üblichen 1-Kreis- oder 2-Kreis-Solaranlagen mit einem oder zwei Speichern, können auch 3-Kreis-Solaranlagen realisiert werden.

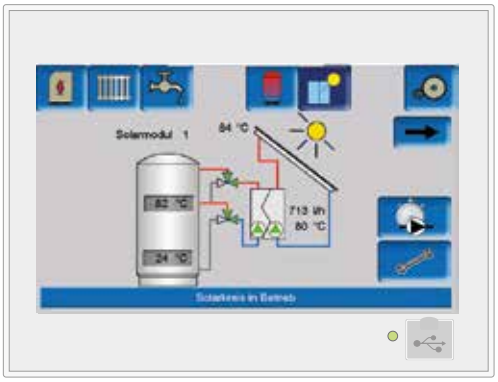
Auch die Einbindung des SOLARFOCUS Schichtlademoduls, der Poolbeheizung oder mehrerer Kollektorfelder sind möglich. Abgerundet wird die ecomanagertouch Regelung mit Zusatz-Funktionen wie einer Wärmeableitungsfunktion, Startfunktion, relativem Vorrang oder der innovativen Wetterprognose-Funktion.



Wetterprognose-Regelung

Die serienmäßige Wetterprognose-Regelung entfaltet ihr volles Potenzial besonders in Kombination mit einer thermischen Solaranlage. Sie nutzt aktuelle Live-Daten und Wettervorhersagen für den hinterlegten Standort, um eigenständig zu entscheiden, ob es sinnvoll ist, bis zu einer bestimmten Dauer auf den kostenlosen Solarertrag zu warten oder bei ungünstigen Wetter- und Temperaturbedingungen den Kessel sofort zu starten.

So bekommt die thermische Solaranlage mehr Zeit, zusätzliche Energie in den Speicher zu laden. Auch ohne Solaranlage spart diese intelligente Funktion bares Geld: Bei Sonnenschein wird die Vorlauftemperatur automatisch abgesenkt, um ein Überheizen des Wohnraums zu verhindern. Das Ergebnis: Ganzjährig spürbare Einsparungen und gesteigerter Wohnkomfort.



Zusätzliche Regelungsfunktionen

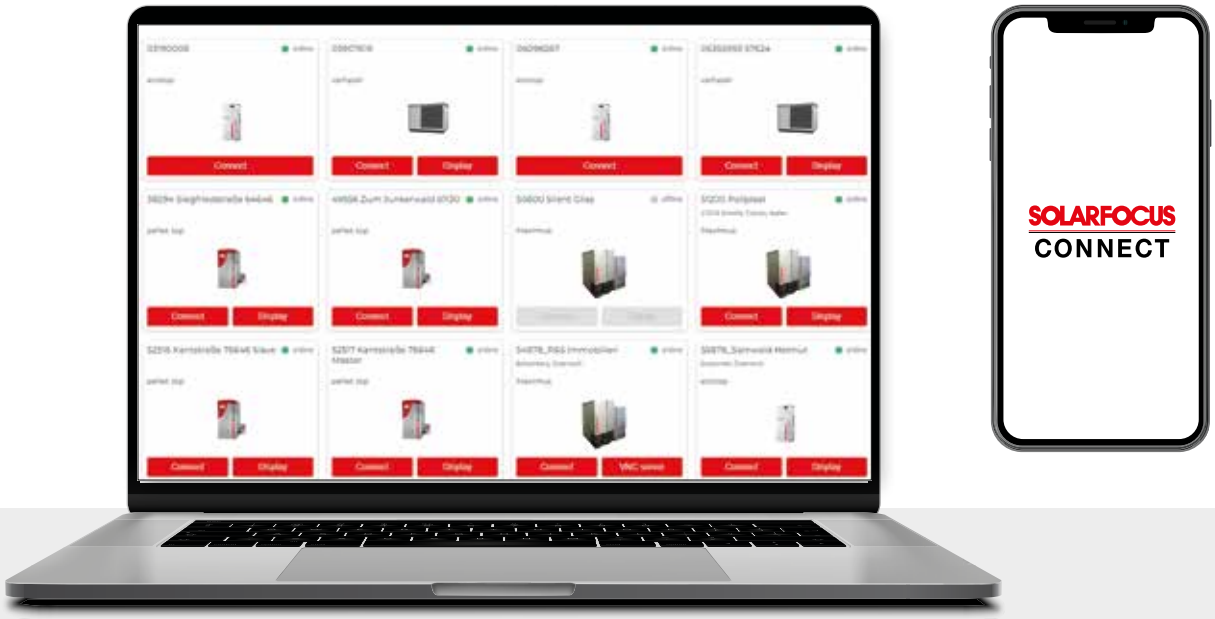
Ergänzend zu den Standardfunktionen stehen optional noch weitere Funktionen zur Verfügung:

- PV-Überschussregelung für bis zu 3-Elektroheizstäbe
- Zweikreis-Temperaturdifferenzladeregelung
- Fremdkesseleinbindung für Ölkessel, Gasthermen, Wärmepumpen oder Kaminöfen
- Regelung von Fernleitungen mit Mischer zur gebäudeübergreifenden Wärmeverteilung
- Kaskadenregelung von mehreren SOLARFOCUS Wärmeerzeugern
- Raumluftmodul zur Regelung der Verbrennungsluftversorgung



Einfach verbinden

Heizkessel im Smart-Home



SOLARFOCUS Connect

Ist eine kostenpflichte Plattform, bei der dem Kunden ein vollständiger Fernzugriff via VNC auf den ecomanager-touch zur Verfügung gestellt wird. Bei SOLARFOCUS Connect sehen Sie am Smartphone, Tablet oder PC ihr Display vom Systemspeicher genau so, als stünden Sie direkt davor. Die Verbindung läuft in einem sicheren VPN-Kanal, sodass nur berechtige Nutzer darauf Zugriff haben.

Falls Sie einmal Fragen an den betreuenden Heizungsbauer oder an einen SOLARFOCUS Techniker haben, können Sie den jeweiligen Personen vorübergehend Zugriff auf die Regelung gewähren. So können Fragen oder Einstellungen live am Display erklärt werden. Ebenso sind gezieltere, schnellere Ferndiagnosen möglich um Ihnen so bessere Hilfestellungen geben zu können.

mySOLARFOCUS

Mit der kostenlosen App mySOLARFOCUS können Sie die wichtigsten Funktionen Ihrer Heizung auch unterwegs steuern. So können zum Beispiel verschiedene Betriebsarten (Ferienbetrieb, Automatik- oder Absenkbetrieb) der Heizkreise ausgewählt oder die Temperaturen vom Warmwasser- und Pufferspeicher kontrolliert werden. Auch die aktuelle Statuszeile des Wärmeerzeugers wird angezeigt.

Wichtige Informationen erhalten Sie mittels Push-Nachrichten auf Ihr Smartphone. Das Einrichten der App funktioniert schnell und einfach über Ihr Smartphone und ist für Android und iOS verfügbar.

Alle Heizungen von SOLARFOCUS verfügen serienmäßig über einen LAN- und eine ModBusTCP-Schnittstelle. Dadurch ist es möglich, den Kessel einfach in ein Netzwerk einzubinden und von der Ferne über PC, Tablet oder Smartphone zu steuern.

LOXONE

Die Produkte von SOLARFOCUS kommunizieren mit Hilfe einer integrierten ModBus-TCP-Schnittstelle auch mit der Smart-Home-Regelung von LOXONE. Für die Anbindung an den Miniserver werden hierzu keine zusätzlichen Erweiterungen von SOLARFOCUS benötigt.



KNX

Mit Hilfe eines Konverters von KNX auf ModbusTCP kann der ecomanager-touch mit einem KNX Steuerungssystem verbunden werden. Der dafür notwendige Konverter ist über einen KNX-Partner Ihres Vertrauens erhältlich.

Kostenlose Energie mit Photovoltaik und Solarthermie



Photovoltaik

PV-Überschuss clever nutzen



Mit dem **Pelletskessel pellet**elegance wird Ihre Photovoltaik-Anlage noch effizienter: In Kombination mit dem optionalen **Energiezähler EM24** kann der überschüssige PV-Strom erfasst werden, der sonst ins Netz eingespeist wird – und gezielt zur Wärmegewinnung genutzt werden.

Zwei smarte Lösungen für die Eigenstromnutzung:



e³-Technik: Einbau von bis zu 3 Elektroheizstäben

1. Pufferspeicher mit e³-Technik von SOLARFOCUS
Nutzen Sie Ihren überschüssigen PV-Strom mit bis zu drei Elektro-Heizstäben im Hygiene-Kombispeicher oder Schichtpufferspeicher. Die optionale **e³-Überschussregelung** ermöglicht eine stufenlose Ansteuerung der drei Heizstäbe mit bis zu 9 kW – für maximale Flexibilität und Effizienz.



Power-to-Heat

2. Systemspeicher hydroPELL mit Power-to-Heat
Die innovative Lösung mit stufenlos regelbarem 9 kW-Heizstab in einem separaten Heizkreis: Dank intelligenter Steuerung wird das Wasser so lange im Bypass erwärmt, bis die gewünschte Temperatur erreicht ist. Erst dann wird es schichtweise in den Speicher eingebracht. Dadurch werden auch geringe PV-Überschüsse effizient genutzt.

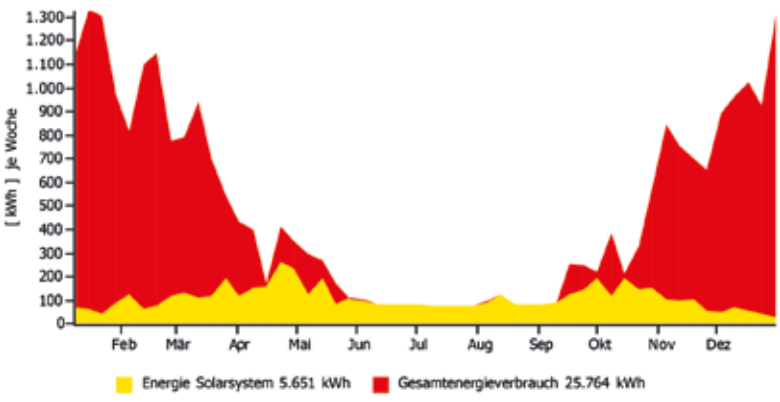
Solarthermie

Thermische Kollektoren für Warmwasser und Heizung



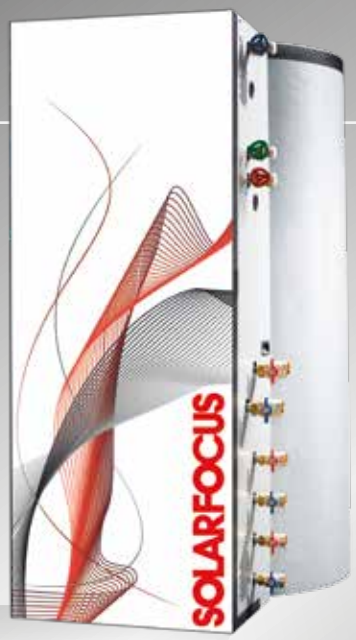
Mit einer Solarthermie-Anlage wird die Sonnenstrahlung direkt in nutzbare Wärmeenergie umgewandelt. Diese können Sie zur Erwärmung von Warmwasser und zur Unterstützung Ihrer Heizungsanlage einsetzen. Die Einbindung erfolgt über ein Solarregister, dass direkt im Speicher montiert ist.

Je nach Ausrichtung, Größe und Einbindung ins bestehende Heizsystem lassen sich Ihre Heizkosten um bis zu 20 % senken.



Jahressimulation mit 15 kW Gaskessel und 17 m² Kollektorfläche. Solarer Deckungsanteil Gesamtenergie = 22,0%
Genauere Details der Simulation können Sie durch Scannen des QR-Codes erfahren.

Systemspeicher hydroPELL



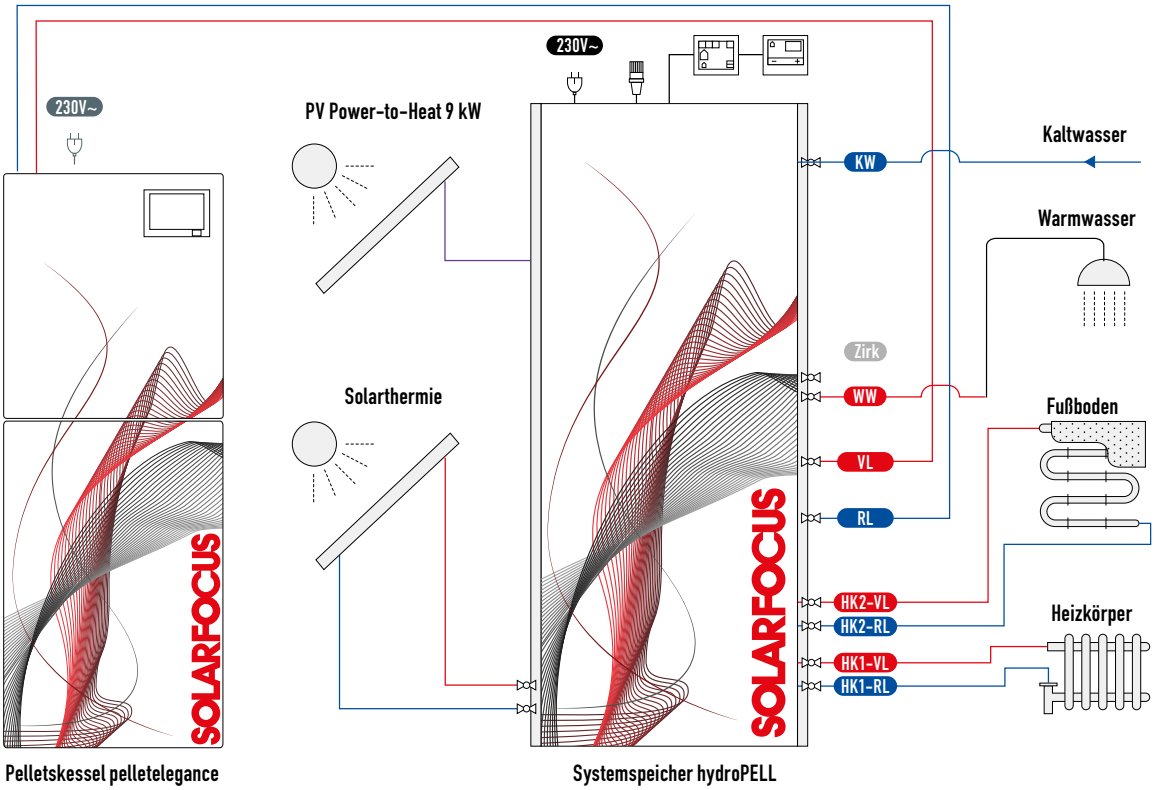
Die entscheidenden Vorteile

- Schichtpufferspeicher mit integriertem Solarregister und Hydraulikeinheit
- Power-to-Heat-fähig – ideal für PV Überschussnutzung
- Frischwasserstation für hygienisches Warmwasser – ohne Legionellenrisiko
- Zwei Heizkreise direkt integrierbar
- Edelstahl-Verrohrung isoliert, Pumpen und Ventile vormontiert und elektrisch angeschlossen
- Platzsparendes, optisch ansprechendes Design

Alles was man braucht - auf kleinstem Raum mit höchster Qualität

Der hydroPELL ist ein intelligenter 800l Schichtpufferspeicher mit integriertem 2,4m² Solarregister und kompakter Hydraulikeinheit. Dank hoher Vorfertigung sind Verrohrung, Pumpen und Ventile vormontiert, elektrisch angeschlossen und komplett isoliert – das spart Zeit bei der Installation und minimiert Fehler bei der Verkabelung. So sorgt der hydroPELL für maximale Effizienz, hohen Komfort und hygienische Warmwasserbereitung – ideal für anspruchsvolle Heizsysteme.

HEIZEN + WARMWASSER + SOLARTHERMIE + PV POWER-TO-HEAT



Pelletskessel pelletelegance

Systemspeicher hydroPELL

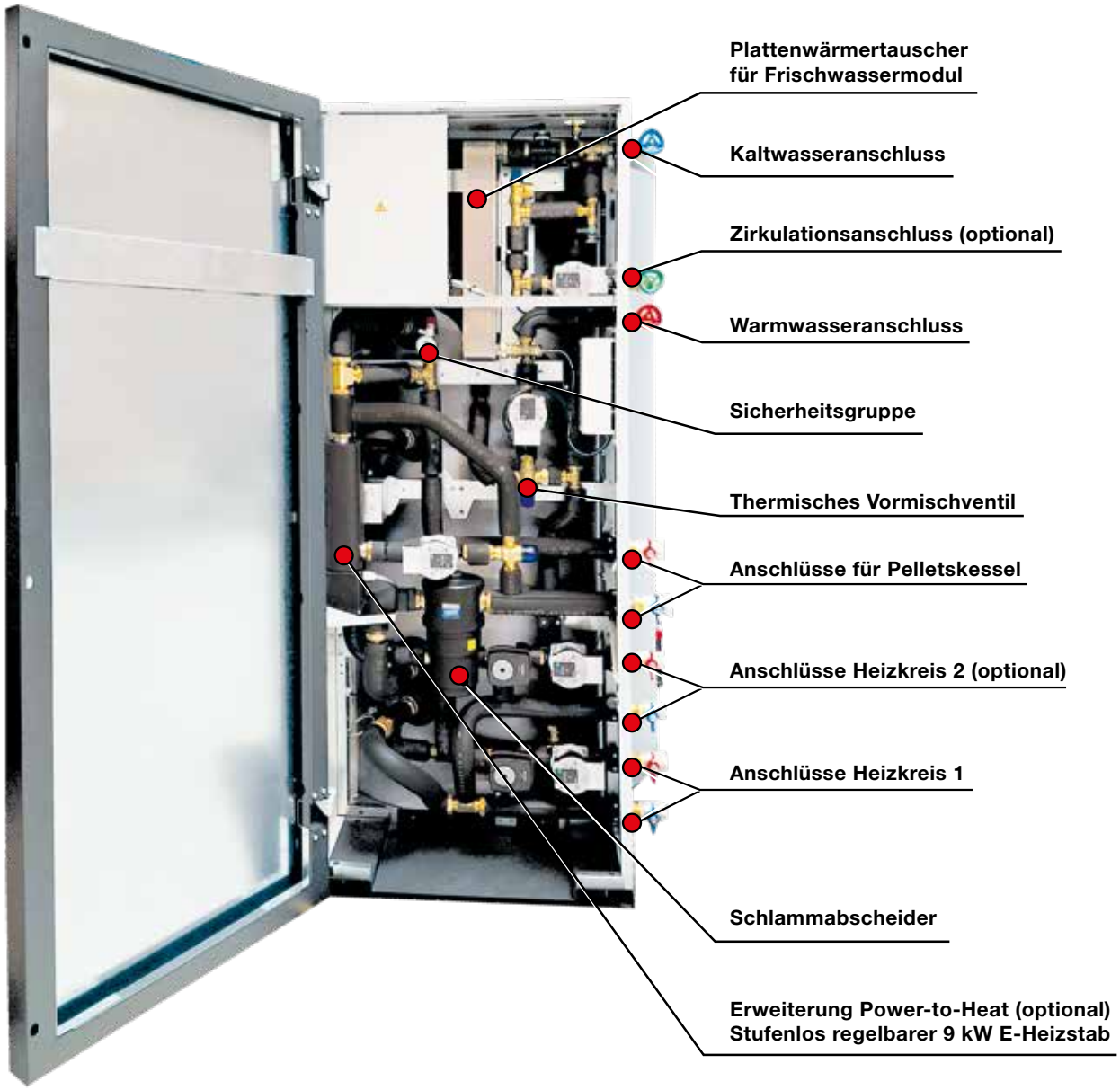
Ausgereifte Technik im Detail

Perfektion und Leidenschaft

Der hydroPELL überzeugt durch hohen Vorfertigungsgrad bereits bei der Auslieferung: Die **Edelstahl-Verrohrung** ist vollständig isoliert, alle Pumpen und Ventile sind vormontiert und elektrisch angeschlossen. Kugelhähne, ein Schmutz- und Schlammabscheider sowie die komplette Kesselsicherheitsgruppe sind ebenfalls serienmäßig enthalten.

Die Lieferung in drei Teilen erleichtert die Einbringung – auch bei engen Platzverhältnissen. Der durchdachte Aufbau ermöglicht einen schnellen und einfachen Austausch einzelner Komponenten, wie etwa der Pumpen. Das spart Zeit bei Service und Wartung.

Der integrierte Schichtpufferspeicher verfügt über ein Solarregister für den Anschluss einer **thermischen Solaranlage** sowie über eine **Power-to-Heat-Option** zur Nutzung von **überschüssigem PV-Strom.** So ist der hydroPELL ideal vorbereitet für alle Formen moderner Energiegewinnung.



Zudem sind auf der **Rückseite drei zusätzliche Muffen** vorgesehen – perfekt für die einfache Integration weiterer Wärmeerzeuger wie z.B. Wärmepumpe, Kaminofen, Gas- oder Ölkessel.

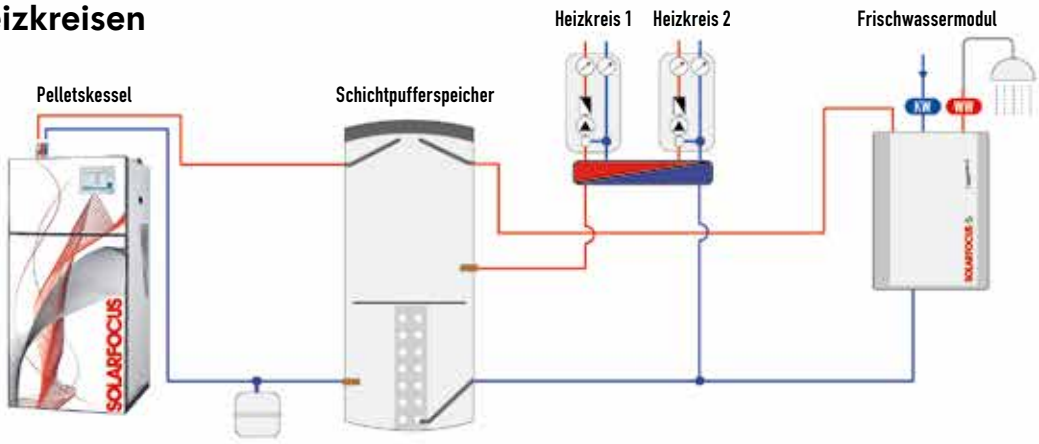
Die **integrierte Frischwasserstation** liefert hygienisches Warmwasser ohne Legionellenrisiko. Bis zu **zwei Heizkreise** können direkt angeschlossen werden. Alternativ kann der zweite Heizkreis als Leerverohrung verwendet werden. So kann auch ein externer Verteilerbalken eingebunden werden.

Ein weiteres Plus: Die hochwertige Speicherisolierung entspricht der **Energieeffizienzklasse B** – marktüblich ist oft nur Klasse C – und reduziert Wärmeverluste wirkungsvoll.

Hydraulik auf einen Blick

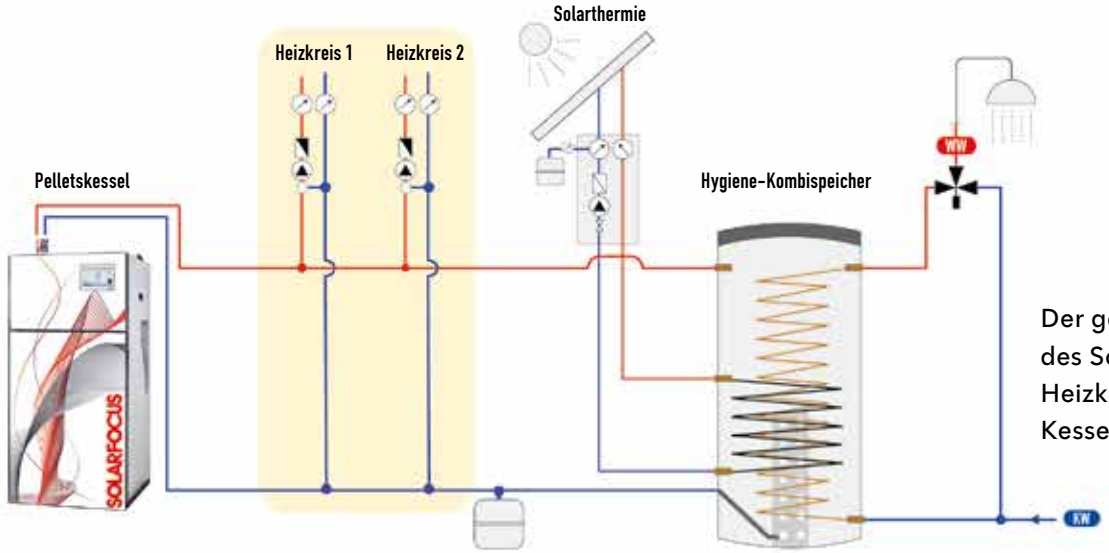
Einbindung leicht gemacht

pelletelegance mit Schichtpufferspeicher, Frischwassermodul FWM und externen Heizkreisen



FRISCHWASSER SYSTEM

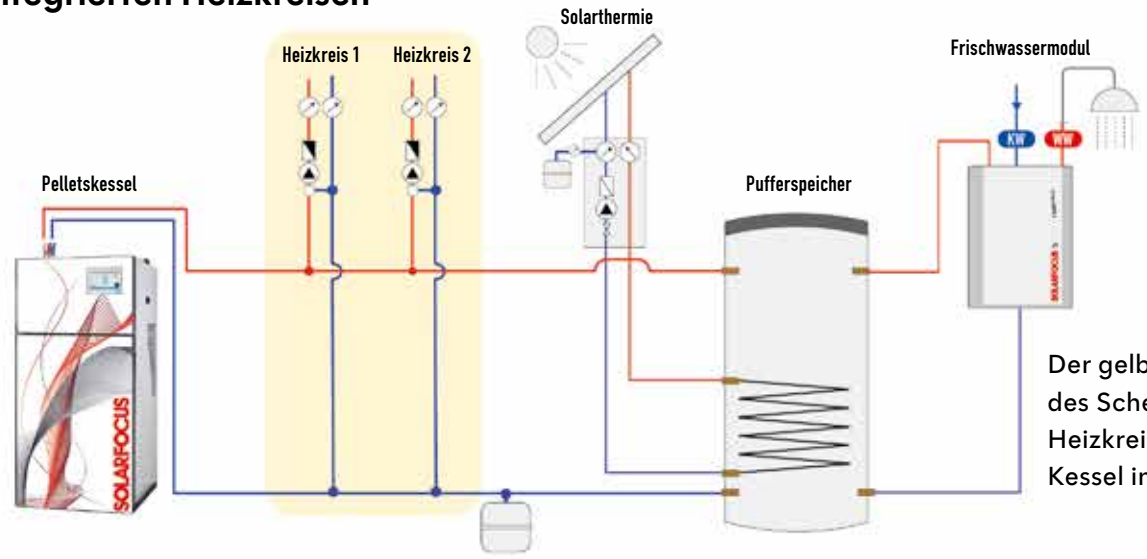
pelletelegance mit Hygiene-Kombispeicher, Solaranlage und integrierten Heizkreisen



FRISCHWASSER SYSTEM

Der gelb hinterlegte Bereich des Schemas, Heizkreis 1 und Heizkreis 2 kann direkt in den Kessel integriert werden.

pelletelegance mit Pufferspeicher, Solaranlage, Frischwassermodul FWM und integrierten Heizkreisen



FRISCHWASSER SYSTEM

Der gelb hinterlegte Bereich des Schemas, Heizkreis 1 und Heizkreis 2 kann direkt in den Kessel integriert werden.

Pro Pufferspeicher

- Auch bei Pelletskesseln empfehlen wir den Einbau eines Pufferspeichers
- Beste Anpassung an die benötigte Heizlast
- Minimierung der Kesselstarts und somit Verlängerung der Lebensdauer Ihres Heizkessels
- Mit Solaranlagen und anderen Wärmequellen perfekt kombinierbar

Lager- und Fördersysteme

Pelletslagerraum in unterschiedlichen Ausführungen

Saugsonden mit Saugsonden-Umschalteinheit

Die Umschaltung zwischen den einzelnen Saugsonden erfolgt manuell oder automatisch. Der Vorteil bei den Saugsonden liegt darin, dass der Lagerraum mit geringstem Montageaufwand auch bei sehr verwinkelten Räumen hergestellt werden kann.
Je geringer der Abstand zwischen den einzelnen Saugsonden ist, desto besser ist der Nutzungsgrad des Lagerraumes.
Je nach Größe des Lagerraumes kann die Entleerung durch den Einbau von Schrägen verbessert werden.



Saugschnecke

Das Saugsystem mit Schneckenforderung ist für große, längliche Raume geeignet. Durch den Einbau eines Schrägbodens kann der Lagerraum komplett entleert werden.
Die Schneckenlänge kann von 2 bis 6 m gewählt werden und sollte in Längsrichtung des Lagerraums installiert werden.
Am Ende der Schnecke werden die Pellets herkömmlich über ein Saugsystem zum Kessel befördert.



Pelletsbox mit Saugaustragung

Die Pelletsbox ist ein Fertiglager, das für die Aufstellung im Kellerraum geeignet ist. Die Entnahme erfolgt über eine einzelne Saugsonde oder über eine kleine Saugschnecke.
Im Vergleich zum selbstgebauten Lagerraum mit Saugsonden ist die Pelletsbox die teuere Variante.

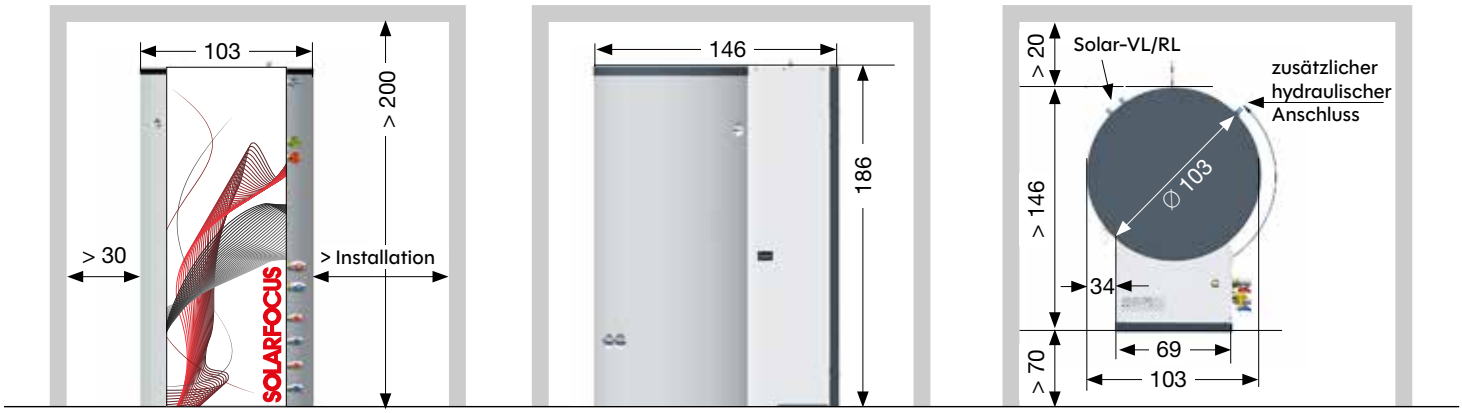


Abmessungen und Daten für Pelletsbox - Speed

		17		21		25		21/25		29		17/29		21/29		25/29	
Länge (L)	[mm]	1.700		2.100		2.500		2.100		2.900		1.700		2.100		2.500	
Breite (B)	[mm]	1.700		2.100		2.500		2.500		2.900		2.900		2.900		2.900	
Einstellbare Höhe (H) in 100 mm Schritten	[mm]	1.800 - 2.500								1.900 - 2.500							
Lagervolumen bei		m^3	to	m^3	to	m^3	to	m^3	to	m^3	to	m^3	to	m^3	to	m^3	to
H = 1.800 mm		3,2	2,1	4,4	2,8	6,4	4,2	5,2	3,4	-	-	-	-	-	-	-	-
H = 1.900 mm		3,5	2,3	4,9	3,1	7,0	4,6	5,8	3,77	9,4	6,1	5,6	3,6	6,6	4,3	7,7	5
H = 2.100 mm		4,1	2,7	5,8	3,7	8,3	5,4	6,9	4,51	11,0	7,1	6,5	4,2	7,8	5,1	8,9	5,8
H = 2.500 mm		5,4	3,5	7,7	5,0	10,9	7,0	9,2	6,0	14,1	9,2	8,3	5,4	10,2	6,6	11,4	7,4

Technische Daten hydroPELL

Kennzahlen und Werte



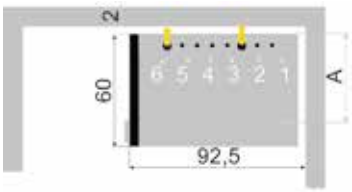
Systemspeicher hydroPELL		
Puffervolumen	[l]	800
Solarregister	[m²]	2,4
Energieeffizienzklasse Isolierung		B
Anschlüsse Kessel seitlich rechts	["]	5/4 IG
Abmessungen und Gewicht		
Breite gesamt	[cm]	103
Höhe gesamt	[cm]	186
Tiefe gesamt	[cm]	146
Durchmesser Speicher ohne Isolierung	[cm]	79
Durchmesser Speicher mit Isolierung	[cm]	103
Kippmaß Speicher	[cm]	174
Kippmaß Tower	[cm]	190
Gewicht Speicher leer ohne Isolierung	[kg]	130
Gewicht Tower	[kg]	100
Frischwassermodul		
Schüttleistung Frischwassermodul @ 60 °C Puffervorlauf	[l/min]	30
Anschlüsse Frischwassermodul seitlich rechts	["]	AG 1
Thermisches Vormischventil		integriert
Zirkulation		optional
Nennförderhöhe Zirkulation	[m]	7
Umwälzpumpe Zirkulation		Wilo Para Z BZ15-130/7-50/SC-12
Heizkreise		
Umwälzpumpe Heizkreis		Wilo Para G15-130/6-SC
Mischventil	[kVs]	6,3
Max. Massenstrom	[m³/h]	3,2
Nennförderhöhe	[m]	6
Max. Anzahl integrierbare Heizkreise		2
Anschlüsse Heizkreis	["]	IG 1
Achsabstand	[mm]	125
Power-to-Heat (optional)		
Max. elektrische Leistung Elektroheizstab	[kW]	9
Elektrischer Anschluss	[V]	400
Absicherung Elektroheizstab	[AB]	16
Ansteuerung Elektroheizstab		stufenlos
Einstellbare Temperatur für Öffnung Bypassleitung	[°C]	50 - 75

Technische Daten

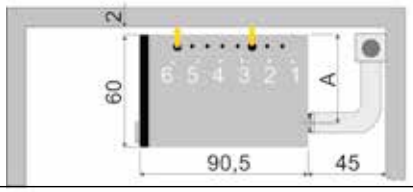
Kennzahlen und Werte

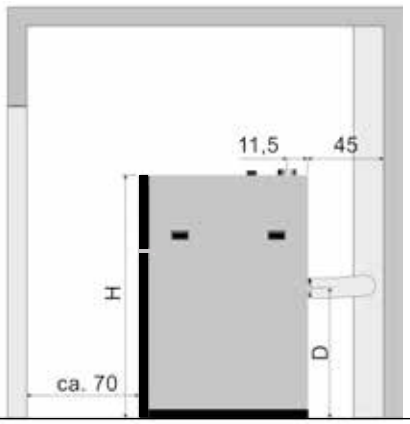
Mehr Infos:
Dokumente

Abgasrohranschluss oben



Abgasrohranschluss hinten





1) Pufferspeicher RL (Trinkwasserspeicher RL), 2) Pufferspeicher VL (Trinkwasserspeicher VL), 3) Heizkreis 1 RL, 4) Heizkreis 1 VL, 5) Heizkreis 2 RL, 6) Heizkreis 2 VL. Alle Anschlüsse 1" flachdichtend.

Pelletskessel pelletelegance		**15**	**20**	**24**
Leistungsbereich	[kW]	4,4 - 14,9	5,9 - 19,8	7,2 - 24
Produktlabel Energieeffizienzklasse		A+	A+	A+
Verbundlabel Energieeffizienzklasse (mit Regelung)		A+	A++	A++
Kesselklasse gemäß EN 303-5:2012		5	5	5
Abmessungen und Gewicht				
Tiefe gesamt	[cm]	90,5	90,5	90,5
Breite gesamt	[cm]	60	60	60
Höhe inkl. Stellfüße (ohne Anschlüsse)* H	[cm]	130	157	157
Minimale Raumhöhe	[cm]	180	185	185
Gewicht	[kg]	288	329	329
Abgasseite				
Abgasrohr DM	[cm]	10	13	13
Höhe Abgasrohrmitte* D	[cm]	70	72	72
Maß Abgasrohrmitte A	[cm]	44	47	47
Abgasmassenstrom Volllast	[g/s]	8,4	10,5	12,5
Abgasmassenstrom Teillast	[g/s]	3	3,5	4,1
Maximale Abgastemperatur Volllast	[°C]	140	140	140
Maximale Abgastemperatur Teillast	[°C]	100	100	100
Maximaler Zugbedarf	[Pa]	5	5	5
Wasserseite				
Wasserinhalt	[l]	25	36	36
Maximal zulässiger Betriebsdruck	[bar]	3	3	3
Anschluss KVL/KRL	[" ÜWM]	AG 1	AG 1	AG 1
Anschluss Entleerung	["]	AG 1/2	AG 1/2	AG 1/2
Thermische Ablaufsicherung	["]	nicht erforderlich		AG 1/2
Elektrischer Anschluss				
Spannungsversorgung, Absicherung	[l]	230 V / 50 Hz (1P/N/PE), Abs. C 10 A		
Brennstoff				
Geeigneter Brennstoff	[cm]	Pellets EN ISO 17225-2, Klasse A1		
Aschebox Volumen	[l]	16,3	16,3	16,3
Pellet-Vorratsbehälter	[l]	48	88	88

* Stellfüße auf maximaler Einschraubtiefe

SOLARFOCUS

Biomasseheizungen | Wärmepumpen | Solaranlagen



Pelletskessel

ecotopzero:	15 bis 24 kW
pelletelegance:	15 bis 24 kW
octoplus:	15 bis 22 kW
pellettop:	35 bis 70 kW
ecoPELL:	50 bis 120 kW
maximus:	150 bis 300 kW

Kombikessel für Holz und Pellets

therminator II Kombi:	22 bis 60 kW

Stückholzkessel

therminator II SH:	18 bis 60 kW

Hackgutkessel

ecoHACK:	30 bis 120 kW
maximus:	150 bis 250 kW

Luftwärmepumpe

vampair PRO 08 - 10
vampair PRO 12 - 15
vampair PRO 20
vampair ECO 08 - 12
vampair ECO 15

Solaranlage

CPC Kollektor
Sunnyline
SUNeco

Photovoltaik

PV-Module
Batteriespeicher
Wärmepumpe und PV

SOLARFOCUS GmbH, A-4451 St. Ulrich/Steyr, Werkstraße 1
www.solarfocus.at | office@solarfocus.at | T: 07252 50 002 - 0

SOLARFOCUS GmbH, D-64653 Lorsch, Marie-Curie-Str. 14-16
www.solarfocus.de | office@solarfocus.de | T: 06251 13 665 - 00

SOLARFOCUS Schweiz GmbH, CH-6246 Altishofen, Feldmatt 12
www.solarfocus.ch | info@solarfocus.ch | T: 041 984 08 80

SOLARFOCUS GmbH, Villanova Mondovì (CN), Largo Annunziata 26
www.solarfocus.com | italia@solarfocus.eu | T: 0174 24 65 28

© SOLARFOCUS GmbH 2025

Technische Änderungen, Satz- und Druckfehler vorbehalten! Verwendete Abbildungen sind Symbolfotos.
Jegliche Verwendung ist ohne schriftliches Einverständnis des Rechteinhabers SOLARFOCUS untersagt. Angaben ohne Gewähr!